

INSTRUCCIONES PARA EL PROCESO DE SOLDADURA

Información importante Es importante leer este documento atentamente.
Por favor guardar esta información para futuras consultas.
Considerar supervisión o ejecución por un Soldador Homologado 6G.

Medidas de Precaución

- Se debe llevar Equipos de protección personal necesarios para trabajos de soldadura
- Pueden producirse lesiones graves por quemaduras o descargas eléctricas si no se toman las precauciones necesarias.
- Al soldar y cortar, se recomienda un equipo de protección personal totalmente aprobado para cara, ojos, oídos y manos. Tome las medidas necesarias para manipular los humos y el polvo (utilizando una extracción adecuada, una máscara, etc.)

Herramientas

- EPP (Equipos de protección personal)
- Una abrazadera para sujetar FEROBIDE a la pieza base
- Equipo de soldadura y alambre / varilla

Normas Generales

- Utilice electrodos metálicos disímiles, como el 309, para obtener la mejor resistencia.
- Utilice MMA, TIG o MIG
- Mantenga la entrada de calor al mínimo
- Limita la corriente a 120 amperios
- Sujete FEROBIDE a la pieza base antes de soldar

SOLDADURA A PALETAS O ÁLABES

Placas de FEROBIDE sin respaldo de acero

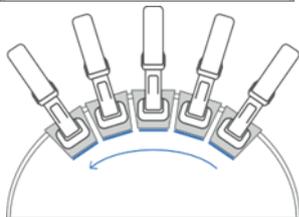


Paso 1

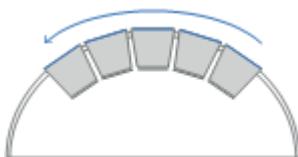
Limpiar la pieza de metal base (no dejar rastros de aceite, grasa o agua).

**Paso 2**

Sujete las placas de FEROBIDE al metal base, a lo largo del borde deseado

**Paso 3**

Ejecute un cordón de soldadura a lo largo de la parte inferior de las placas, deje que se enfríe antes de quitar las abrazaderas.

**Paso 4**

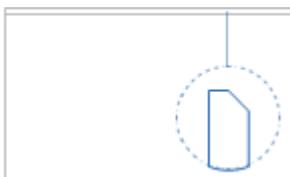
Ejecute la soldadura a lo largo de la parte superior de las placas.

SOLDADURA AL BORDE DE UN RASPADOR

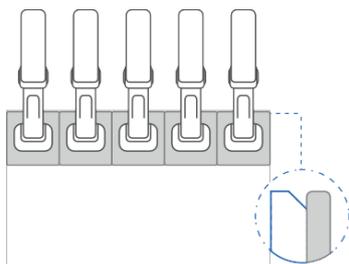
Placas de FEROBIDE sin respaldo de acero

**Paso 1**

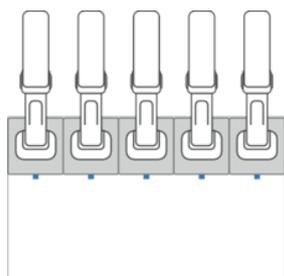
Limpiar la superficie a proteger con FEROBIDE (no dejar rastros de aceite, grasa o agua).

**Paso 2**

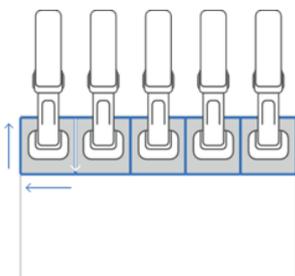
Hacer un chaflán en los bordes del metal base.

**Paso 3**

Sujete las placas de FEROBIDE a la pieza base con abrazadera.

**Paso 4**

Soldar las placas en posición por punteo.

**Paso 5**

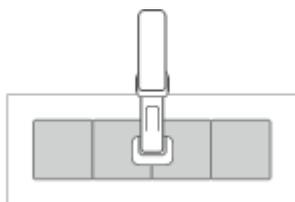
Realice una pasada de soldadura rápida y completa en el exterior de cada placa. La soldadura se aplica desde el centro hacia los extremos.

SOLDADURA A UNA TIRA DE FEROBIDE CON RESPALDO DE ACERO

Placas de FEROBIDE con respaldo de acero

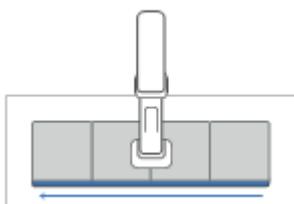
**Paso 1**

Limpiar la superficie a proteger con FEROBIDE (no dejar rastros de aceite, grasa o agua).

**Paso 2**

Sujetar fuertemente el FEROBIDE con abrazadera en el centro de la tira por un lado solo

Debido a la naturaleza bimetálica del FEROBIDE con su respaldo metálico, las tiras están ligeramente arqueadas cuando se suministran. Este arco se endereza fácilmente mediante fuerza de sujeción.

**Paso 3**

Soldar por un lado. Si es necesario hacer una segunda pasada, espere un momento para que se enfríe antes de aplicar.

**Paso 4**

Al soldar varias placas de FEROBIDE, aplique la primera pasada de soldadura en todas las placas y luego vuelva a realizar la segunda para ahorrar tiempo.

**Paso 5**

No enfriar bruscamente la tira después de soldar. Dejar enfriar a temperatura ambiente

TAMAÑO DEL CORDÓN DE SOLDADURA

- Cubra el acero base y parte de la capa de FEROBIDE con la soldadura.
- Al cubrir tanto el acero base como el FEROBIDE con la soldadura, se crea una unión más fuerte.
- El FEROBIDE por sí solo es soldable, por lo que el material no se dañará al soldarlo.