

INOXIDABLE Y 7 VECES MÁS LIGERO QUE EL ACERO

Bajan los costos generales y los tiempos de inactividad



Polines de acero vs Polines a prueba de agua

En los polines de acero el material transportado se adhiere más fácilmente creando una superficie desigual y desequilibrada, que provoca desalineamiento de la faja y el derrame del material transportado.

Los polines de acero sufren rápidamente los efectos adversos de la oxidación, humedad y polución. Los polines de acero se oxidan y se corroen, provocando fallas y paradas obligadas para reemplazos y mantenimiento.

Los polines a prueba de agua, no se oxidan, no se corroen, incluso cuando trabajan en entornos con agua, muy húmedos o cerca de ellos.

Los efectos negativos de las condiciones ambientales obligan a que los polines de acero sean reemplazados varias veces, lo que resulta en más tiempo de inactividad, menor productividad y mayores costos generales.

VENTAJAS

- ✓ La absorción de agua es casi cero, <math><0.001</math>
- ✓ Muy bajo coeficiente de fricción
- ✓ Disminuye el consumo de energía y alivia la carga en el motor hasta en un 30%
- ✓ Excelente para alargar la vida de la faja transportadora
- ✓ Grasa EP y aditivos para mejorar resistencia al agua A prueba de polvo y agua, por los sellos de laberinto instalados.



Trough
&
Return